Method and tool for producing hollow molded parts

Abstract of the disclosure

5

The invention relates to a method for producing hollow moldings in a tool carrier, comprising the steps of

- (i) filling the starting components for producing the moldingsinto a mold (iv), which has a core (v) which defines the hollow space of the molding,
  - (ii) opening the mold (iv), the molding being securely held by the core (v),

15

(iii) removing the molding from the core (v),

in that the molding is removed from the core (v) outside the mold (iv).

20

25

30

. 35

40

45

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



## 

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 12. Februar 2004 (12.02.2004)

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/012922 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7: 39/36, 33/34

B29C 39/06,

PCT/EP2003/007701 (21) Internationales Aktenzeichen:

(22) Internationales Anmeldedatum:

16. Juli 2003 (16.07.2003)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

(30) Angaben zur Priorität: 102 34 014.5 26. Juli 2002 (26.07.2002) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): BASF AKTIENGESELLSCHAFT [DE/DE]; ., 67056 Ludwigshafen (DE).

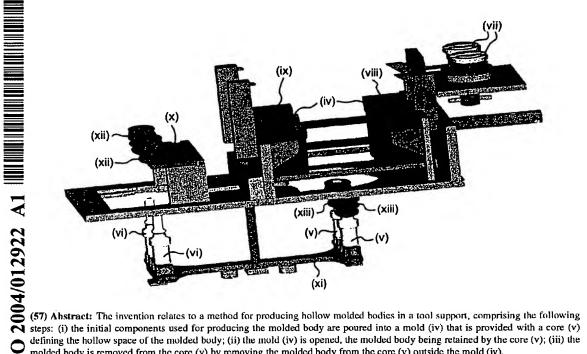
(72) Erlinder; und

- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HÖNEMANN, Lutz-Peter [DE/DE]; Roggenkamp 6, 49401 Damme (DE). OSTERMANN, Matthias [DE/DE]; Uhlenkamp 8, 49429 Visbek (DE), JACKISCH, Peter [DE/DE]; Kantstr. 22, 28844 Weyhe-Kirchweyhe (DE). THOMAS, Maria [DE/DE]; Gorch-Fock-Str. 10, 49439 Mühlen (DE).
- (74) Gemeinsamer Vertreter: BASF AKTIENGE-SELLSCHAFT; ., 67056 LUDWIGSHAFEN (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (national): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM. PG, PH. PL. PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND TOOL FOR PRODUCING HOLLOW MOLDED PARTS

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND WERKZEUG ZUR HERSTELLUNG VON HOHLEN FORMTEILEN



defining the hollow space of the molded body; (ii) the mold (iv) is opened, the molded body being retained by the core (v); (iii) the molded body is removed from the core (v) by removing the molded body from the core (v) outside the mold (iv).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

## 

(84) Bestimmungsstaaten (regional): ARIPO-Patent (GII, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches Patent (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches Patent (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI-Patent (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

## Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

vor Ablauf der f\(\text{iir}\) \rightarrow \text{Anderungen der Anspr\(\text{uche}\) \rightarrow \text{Anderungen} \\
eintreffen \rightarrow \text{cintreffen} \\
\end{align\*}

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulüren Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von hohlen Formkörpern in einem Werkzeugträger umfassend die Schritte (i) Binfüllen der Ausgangskomponenten zur Herstellung der Formkörper in eine Form (iv), die einen Kern (v) aufweist, der den Hohlraum des Formkörpers definiert, (ii) Öffnen der Form (iv), wobei der Formkörper durch den Kern (v) festgehalten wird, (iii) Entfernen des Formkörpers vom Kern (v), indem man den Formkörper außerhalb der Form (iv) vom Kern (v) entfernt.